

ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ

1. Nazwa i adres Zamawiającego :

Miasto Ostrołęka, Plac gen. J. Bema 1, 07-400 Ostrołęka w imieniu i na rzecz, którego działa Ostrołęckie Towarzystwo Budownictwa Społecznego Sp. z o.o., ul. Berka Joselewicza 1, 07-410 Ostrołęka

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Prace remontowe w Hali Technologicznej Kompostowni w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Ostrołęce przy ul. Komunalnej 6 w Ostrołęce obejmujące niżej wymienione zadania:

Zadanie I – zabezpieczenie płyt dachowych i innych elementów konstrukcyjnych hali kompostowni przed postępującą korozją.

Prace wykonywane będą w atmosferze gazów złośliwych, przy podwyższonej temperaturze (kompostownia wypełniona w 50% materiałem, trwający proces technologiczny). Do wykonania prac niezbędna jest zwwyżka. Szczegółowy opis zadania znajduje się w załączonym Projekcie Wykonawczym. Do wyceny należy przyjąć wielkości z przedmiaru. W przypadku ujawnienia podczas realizacji zlecenia dodatkowych ognisk korozji Zamawiający dopuszcza zwiększenie zamówienia o maksymalnie 10%

Zamawiający udostępnia w załączeniu:

Projekt Wykonawczy – załącznik nr 1

Przedmiar robót – załącznik nr 2

Zadanie II – przegląd i naprawa klap oddymiających w hali technologicznej kompostowni.

Na hali Kompostowni znajduje się 16 klap oddymiających mrc – PROLIGHT NG-A 180/250 ze sterowaniem pneumatycznym (elektryczne 24V) ze skrzynkami alarmowymi, z których **12 sztuk wymaga naprawy**. W ramach Zadania należy wymienić 12 sztuk mechanizmów otwierających wraz z elementami mocującymi (bez siłownika), linki i sprężynki zabezpieczające. Dodatkowo należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie podstawy klap w miejscu uszczelnienia ze skrzydłem, trawersy skrzydeł.

Zadanie III – naprawa fragmentu sieci wodociągowej – usunięcie nieszczelności sieci wodociągowej od zasuwy do hydrantu przeciwpożarowego.

Zamawiający udostępnia w załączeniu : przedmiar robót – załącznik nr.3

3. Termin wykonania zamówienia : **od 17.08.2020r do 7.09.2020r.**

Z uwagi na ściśle określony termin wykonania zadania, związany z okresowym zmniejszeniem intensywności procesów technologicznych, Zamawiający umożliwi Wykonawcy realizację prac w systemie ciągłym (24h/7d) w w/w terminie.

4. Okres gwarancji – 48 miesięcy od dnia odbioru robót.
5. **Z uwagi na szeroki zakres planowanych prac, w celu zapewnienia równych warunków sporządzenia ofert cenowych Zamawiający wymaga odbycia wizji lokalnej przed złożeniem oferty.** Przewiduje się dwa terminy wizji lokalnej: w dniu 7.08.2020r o godzinie 10.00 oraz w dniu 10.08.2020 o godzinie 10.00. Z uwagi na pracę ciągłą Zakładu zgłoszenie chęci udziału w wizji lokalnej należy zgłosić minimum na 1 dzień wcześniej do Kierownika Wydziału Inwestycji – Norberta Kolanowskiego, nr telefonu 502 105 673. **Oferty Oferentów, którzy nie odbyli wizji lokalnej na terenie planowanych prac zostaną odrzucone bez rozpatrywania.**
6. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy :
 - posiadają zarejestrowaną działalność gospodarczą w zakresie wykonywania robót określonych w Zapytaniu potwierdzoną aktualnym odpisem z właściwego rejestru lub aktualnym zaświadczeniem o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej – CEDiG
 - posiadają ubezpieczenie OC prowadzonej działalności na kwotę minimum 100 tysięcy złotych, potwierdzoną za zgodność z oryginałem kopię polisy OC należy dostarczyć najpóźniej w dniu podpisania umowy na wykonanie robót.
 - wniosą zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości 5% wynagrodzenia brutto oraz ubezpieczenie robót w trakcie realizacji – zabezpieczenie musi być wniesione najpóźniej w dniu podpisywania Umowy.
7. Termin związania ofertą – 60 dni, bieg terminu rozpoczyna się z chwilą złożenia oferty.
8. Zamawiający NIE DOPUSZCZA składania ofert częściowych.
9. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego, ul. Berka Joselewicza 1, pokój nr 16 (sekretariat) do dnia 12.08.2020r do godz. 11.00 w zamkniętej kopercie opisanej „ Oferta na wykonanie prac remontowych w Hali Technologicznej Kompostowni w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Ostrołęce ” .
Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie OTBS Sp. z o.o. ul. B. Joselewicza 1, 07-410 Ostrołęka w tym samym dniu o godz. 11.10
10. Osobą upoważnioną do udzielania wyjaśnień dotyczących zapytania ofertowego jest Norbert Kolanowski – Kierownik WI, tel. 29 765 05 03,
11. Zamawiający zastrzega możliwość :
 - dowolnego wyboru Wykonawcy
 - unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

Ostrołęka, dn. 4.08.2020r.

Kierownik
Wydziału Inwestycji, Remontów
i Zamówień Publicznych
Norbert Kolanowski

E.CORAX

SP. Z O.O.

INWESTOR:		
MIASTO OSTROŁĘKA pl. Berka Joselewicza 1 07 - 400 Ostrołęka		
NAZWA OPRACOWANIA:		
PROJEKT ZABEZPIECZENIA PŁYT DACHOWYCH I INNYCH ELEMENTÓW DACHOWYCH HALI KOMPOSTOWNI ODPADÓW PRZED POSTĘPUJĄCĄ KOROZJĄ		
LOKALIZACJA:		
OSTROŁĘKA, ul. TURSKIEGO		
FAZA ZADANIA:	NR DOKUMENTU:	REWIZJA:
PROJEKT WYKONAWCZY	-	01

ZESPÓŁ PROJEKTOWY:

	Imię i Nazwisko	Branża	Specjalność	Nr uprawnień	Data	Podpis
PROJEKTANT	inż. Andrzej Laskowski	konstrukcyjna	konstrukcyjno - budowlana	ZGP-III-630/103/78	10.2019 r.	
OPRACOWAŁ	inż. Tadeusz Laskowski	konstrukcyjna			10.2019 r.	

Zielona Góra, 10.2019 r.

SIEDZIBA:
E.CORAX SP. Z O.O.
 ul. Lotników 1
 65-138 Zielona Góra

Konto bankowe:

KONTAKT:
 e-mail biuro@ecorax.pl
 web www.ecorax.pl
 telefon/faks: +48 68 45137 08 do 12
 Idea Bank S.A. o/o Zielona Góra

DANE REJESTROWE:
 NIP 973-100-97-82
 REGON 081061903
 KRS 0000428344
 19 1950 0001 2006 0400 3470 0005

SPIS TREŚCI

1.	DANE OGÓLNE	2
1.1.	JEDNOSTKA ZAMAWIAJĄCA	2
1.2.	WYKONAWCA OPRACOWANIA	2
1.3.	PODSTAWY OPRACOWANIA	2
1.4.	CEL I ZAKRES OPRACOWANIA	2
2.	STAN ISTNIEJĄCY	4
2.1.	OPIS OGÓLNY OBIEKTU KOMPOSTOWNI	4
2.2.	OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO – PROCES KOMPOSTOWANIA	4
2.3.	OPIS ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI STALOWEJ	5
2.4.	ISTNIEJĄCE ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI STALOWEJ	5
2.5.	OBUDOWA	6
3.	ROZWIĄZANIA TECHNICZNE	7
3.1.	OCENA STANU TECHNICZNEGO ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO NA ELEMENTACH KONSTRUKCJI STALOWEJ I OBUDOWIE HALI KOMPOSTOWNI – WYMAGANE DZIAŁANIA	7
3.2.	PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA I DOBÓR SYSTEMU MALARSKIEGO	13
4.	UWAGI KOŃCOWE	15
4.1.	KLAPY DYMOWE	15

Spis załączników:

Załącznik nr 1: Wyniki badań kondensatu pobranego z hali kompostowni.
Załącznik nr 2: Protokół końcowy prac antykorozyjnych nr 01/13/1/2014.
Załącznik nr 3: Protokół z przeglądu systemu oddymiania.

1. DANE OGÓLNE

1.1. Jednostka zamawiająca

MIASTO OSTROŁĘKA

ul. Berka Joselewicza 1

07 – 400 Ostrołęka

1.2. Wykonawca opracowania

Wykonawcą niniejszego opracowania jest firma:

E.CORAX Sp. z o.o.

ul. Lotników 1

65-138 Zielona Góra

1.3. Podstawy opracowania

- Umowa nr 28/WI/2019 z dnia 09.08.2008 z Miastem Ostrołęka;
- Aneks nr 1 do umowy nr 28/WI/2019 z dn. 02.09.2019r.
- Wizje lokalne na terenie hali kompostowni odpadów biodegradowalnych;
- Ustalenia z Zamawiającym;
- Wyniki badań skroplin powstających w hali kompostowni (sprawozdanie z badań nr 047/2019);
- Projektu wykonawczy konstrukcji stalowej hali kompostowni opracowany przez mgr inż. Adama Grądzkiego, marzec 2014 r.
- Protokół końcowy prac antykorozyjnych nr 01/13/1/2014 sporządzonego przez producenta konstrukcji stalowej.

1.4. Cel i zakres opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest zaprojektowanie i dobór skutecznej metody zabezpieczenia elementów konstrukcji stalowej hali kompostowni odpadów biodegradowalnych przed oddziaływaniem środowiska agresywnego powstającego w wyniku prowadzonych wewnątrz hali procesów technologicznych.

Opracowanie swoim zakresem obejmuje:

- ocenę stanu technicznego zabezpieczenia antykorozyjnego na elementach konstrukcji stalowej i obudowie hali kompostowni;
- dobranie sposobu przygotowania podłoża do malowania;
- dobranie zestawu malarskiego na podstawie badania skroplin wykonanych przez Zamawiającego.

Opracowanie swoim zakresem nie obejmuje wyposażenia hali technologicznej kompostowni takiego jak napędy bram, czy klap dymowe które również są poddane działaniu korozji i wymagają działań naprawczych.

2. STAN ISTNIEJĄCY

2.1. Opis ogólny obiektu kompostowni

Hala kompostowni to jednonawowy, jednokondygnacyjny obiekt o konstrukcji stalowej, w którym ściany i dach obudowane są płytą warstwową. Budynek wolnostojący, nieogrzewany, obiekt prostokątny o wymiarach w osiach 39,00 x 58,80 m i wysokości czynnej 7,00 m. Konstrukcja budynku to zestaw 6 szt. ram stalowych środkowych + ściany szczytowe ustawionych w rozstawie osiowym co 8,40 m. W przekroju poprzecznym budynek z dachem dwuspadowym, całkowita wysokość budynku od posadzki do kalenicy 10,66 m. Konstrukcja nośna to stalowe ramy o rozpiętości 39,00 m i schemacie statycznym ramy dwuprzegubowej. Każda rama zbudowana z 2 szt. słupów zbieżnych i kratowego rygla dachowego. Słupy ram oparte przegubowo na cokołach stóp fundamentowych i do nich przykręcone. Konstrukcja dachu płatwiowa, płatwie w rozstawie co 1,50 m. Wyposażeniem hali są drzwi, bramy, okna stałe z PVC, świetlik kalenicowy, kłapy dymowe oraz wyposażenie technologiczne.

Wewnątrz kompostowni zlokalizowano otwarte rzędy kompostowni, których przegrody wykonane są jako ściany żelbetowe grubości 0,30 m. Ściany dostosowane są do przenoszenia obciążeń związanych z przerzutem masy biofrakcji jak również jazdy po nich przyczepki. Osiowa szerokość rzędów wynosi 4,80 m, ich wysokość jest równa 2,20 m a długość boksów kompostowni wynosi 41,70 m.

Do ściany szczytowej północnej i południowej dobudowane są budynki techniczne o wym. 17,00 x 16,00 m i 25,00 x 12,00 m przeznaczone do obsługi hali kompostowni. Budynki o konstrukcji stalowej obudowane płytą warstwową, dach dwuspadowy, kalenica na rzędnych 7,92 m i 8,47 m.

2.2. Opis procesu technologicznego – proces kompostowania

W hali kompostowni ZUOK w Ostrołęce zastosowano technologię polegającą na intensywnym kompostowaniu biofrakcji i odpadów zielonych, w otwartych rzędach kompostowych z samodzielną przyczepką, zlokalizowanych w zamkniętej hali technologicznej. Proces kompostowania jest prowadzony z podziałem na dwie kluczowe fazy: fazę kompostowania intensywnego – realizacja procesu w hali technologicznej oraz fazę dojrzewania kompostu – realizacja procesu na zewnątrz hali na przewidzianym do tego celu placu technologicznym.

W trakcie kompostowania intensywnego dzięki mikroorganizmom zachodzi rozkład materii organicznej. Proces ten przebiega w podwyższonej temperaturze (70°C) dzięki czemu następuje duże

parowanie. Para wodna wykrapla się na obudowie i konstrukcji stalowej hali oraz na świetlikach dachowych i klapach oddymiających powodując korozję słabo lub źle zabezpieczonej konstrukcji stalowej. Odcieki z procesu technologicznego kompostowania odpadów zostały przebadane a ich skład chemiczny został potwierdzony w sprawozdaniu (załącznik). Wyniki potwierdzają występowanie dużych ilości amoniaku i kwasów organicznych charakterystycznych dla środowiska C-51.

2.3. Opis istniejącej konstrukcji stalowej

Opis elementów konstrukcji sporządzono na podstawie projektu wykonawczego konstrukcji stalowej hali kompostowni opracowanego przez mgr inż. Adama Grądzkiego w marcu 2014 r.

Ramy w osiach 4-9 – słupy dwuteowe, blachownicowe zbieżne o wymiarach przekroju poprzecznego: od 300 x 210 mm do 900 x 210 mm. Rygle kratowe, pas dolny z HEA 140, pas górny z HEA 160 wykratowanie z profili zamkniętych 60 x 60 x 4 mm, Połączenia węzłowe – spawane, połączenia montażowe do słupa i w kalenicy – śrubowe.

Ramy w osi 3 i 10 (szczytowe) – słupy dwuteowe, blachownicowe o wymiarach 250 x 180 mm; rygle dwuteowe, blachownicowe o wymiarach 200 x 200 mm; połączenia – śrubowe.

Stężenia - pionowe i poziome w polach 4-5 i 8-9 z pręta $\varnothing$ 24 mm typu „X” z nakrętką napinającą. Stężenie podłużne pionowe, międzywiązarowe typu „K” (w polach 4-5 i 8-9) z kątowników zimnogiętych 80 x 80 x 20 x 2 mm połączonych z pasem dolnym i płatwią. Tężniki z profilu 100 x 100 x 4 mm.

Płatwie dachowe – z elementów zimnogiętych Z 300, tężniki między płatwiami z rury okrągłej.

Rygle ścienne - z elementów zimnogiętych Z 200, tężniki między ryglami z profilu zamkniętego 30 x 30 x 2 mm.

2.4. Istniejące zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej

Na podstawie Protokołu końcowego prac antykorozyjnych nr 01/13/1/2014 sporządzonego przez producenta konstrukcji stalowej - firmę Ekomech Wałcz – można stwierdzić, że elementy konstrukcji stalowej zostały zabezpieczone antykorozyjnie systemem malarskim firmy Baril. Jest to system epoksydowo - poliuretanowy przeznaczony do

zastosowania w środowisku C-5I (karty produktu w załączniku). Powłoka została naniesiona w 3 warstwach o średniej łącznej grubości 361 µm. Powłoka w kolorze RAL 6018.

2.5. Obudowa

Do obudowy ścian zewnętrznych, wewnętrznych i dachu zastosowano płyty warstwowe firmy Gór-stal z rdzeniem z twardej pianki poliuretanowej (PUR). Okładziny wewnętrzne zabezpieczone powłoką przeznaczoną do stosowania w klasie środowiska C-5I

Płyta ścienna grubości 100 mm z blachą wewnętrzną w kolorze RAL 9002 i blachą zewnętrzną w kolorze RAL 6029

Płyta dachowa grubości 100/140 mm z blachą wewnętrzną w kolorze RAL 9002 i blachą zewnętrzną w kolorze RAL 6029

Ze względu na długość połaci dachowej (względny transportu) zdecydowano się na podział płyty na długości połaci na 2 odcinki: 9990 + 8835 mm. Oparciem dla płyt w miejscu połączenia jest płatew Z 300 z dokręconym do niej kątownikiem zimnogiętym.

3. ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

3.1. Ocena stanu technicznego zabezpieczenia antykorozyjnego na elementach konstrukcji stalowej i obudowie hali kompostowni – wymagane działania

Dnia 7 marca 2019r. miała miejsce wizja lokalna w obecności przedstawicieli Inwestora (OTBS). W czasie wizji dokonano oględzin konstrukcji stalowej i obudowy ścian z poziomu posadzki oraz konstrukcji stalowej dachu i płyt dachowych z wykorzystaniem podnośnika. Miała ona na celu oszacowanie zakresu i ilości prac naprawczych.

Oględziny odbyły się w czasie procesu kompostowania (wszystkie komory były pełne) dlatego zasięg oględzin konstrukcji z podnośnika ograniczał się w praktyce do 1 pola a z poziomu posadzki do pól skrajnych.

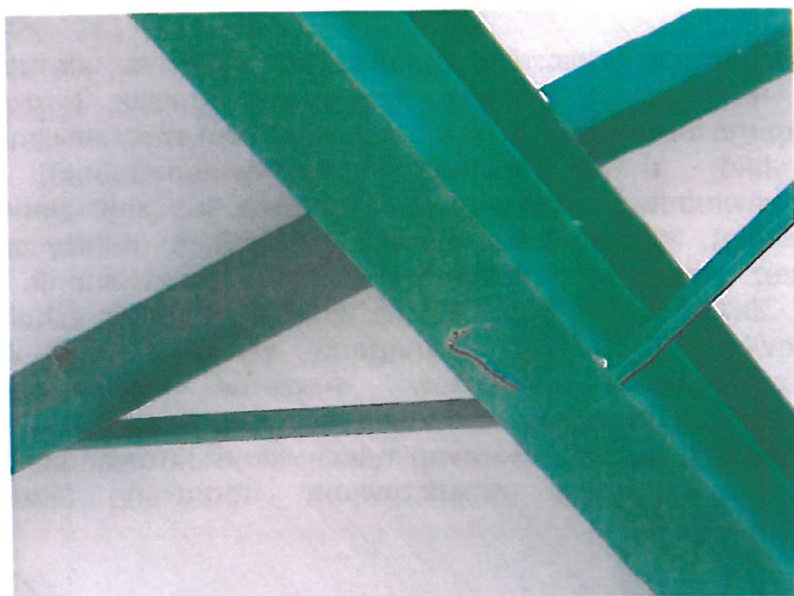
Po przeprowadzeniu ograniczonej wizji lokalnej w hali kompostowni stwierdza się że:

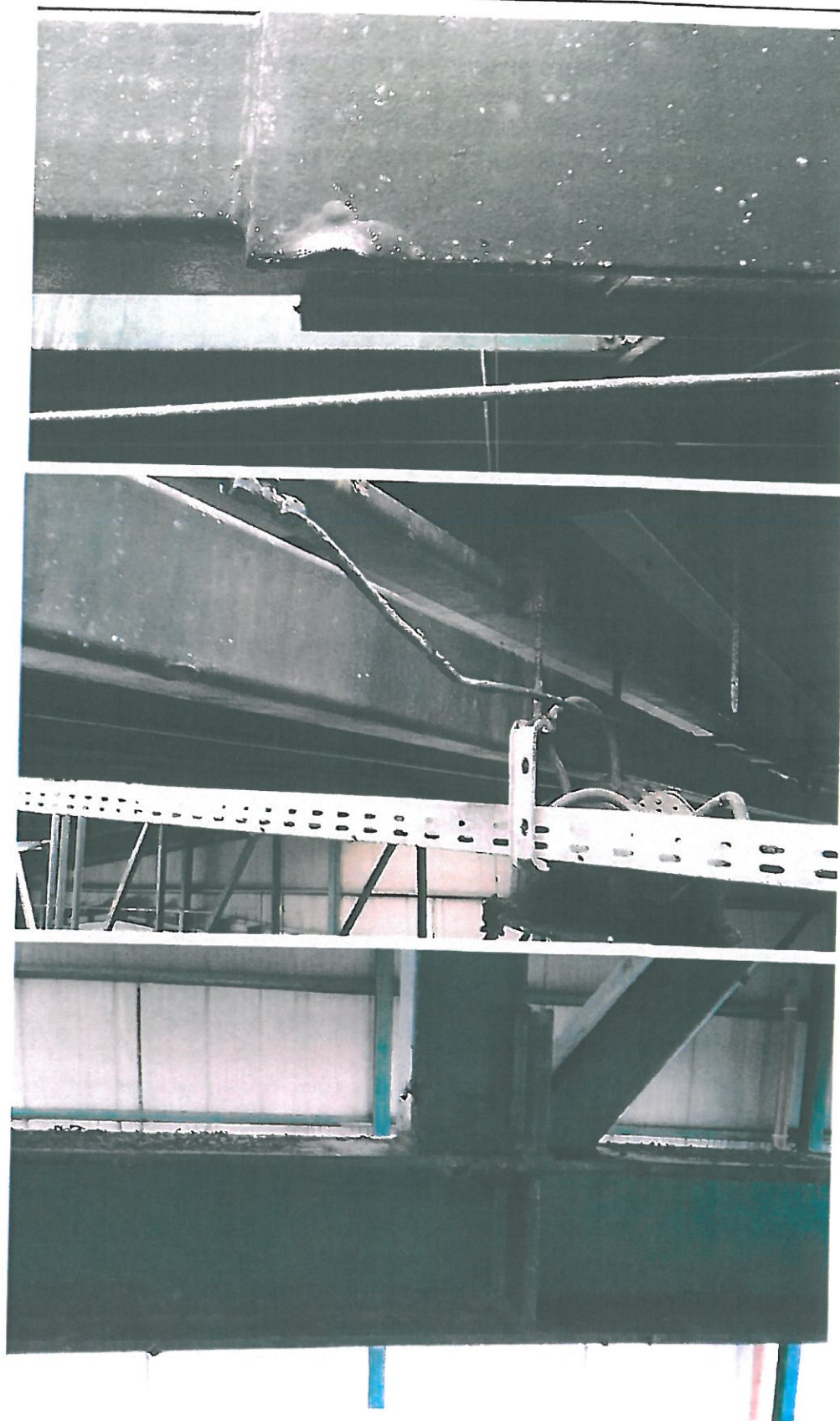
- płyty warstwowe są dobrze zabezpieczone i nie stwierdzono podczas wizji oznak korozji;
- w miejscu łączenia płyt na długości skorodowane zastosowanego kątownika. Kątownik z dużym prawdopodobieństwem został źle zabezpieczony antykorozyjnie i należy go wyczyścić i zabezpieczyć lub wymienić. Poniżej przedstawiono zdjęcia istniejącego, skorodowanego kątownika:



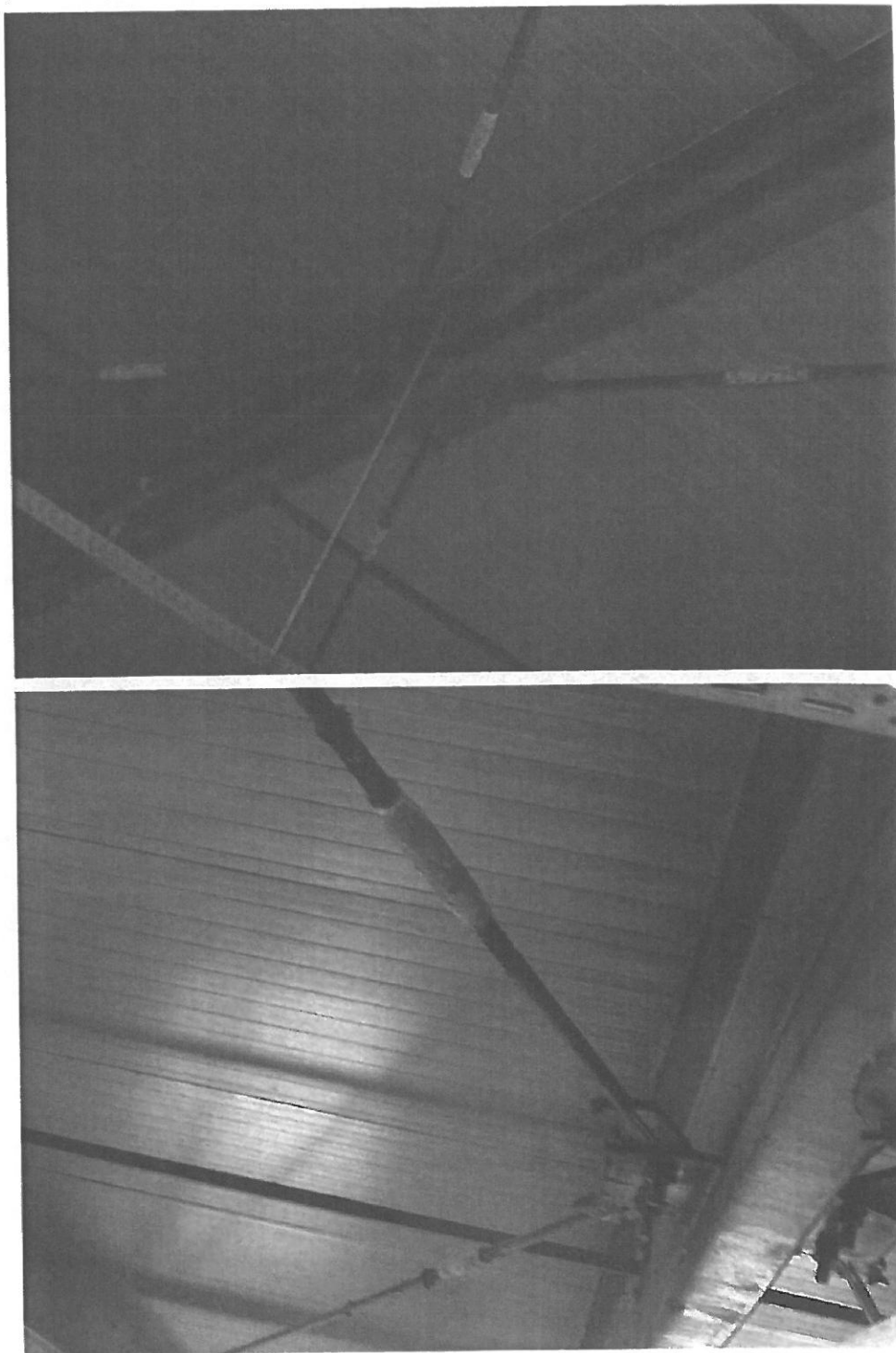


- zabezpieczenie konstrukcji stalowej jest właściwe, ale ujawniono też takie miejsca, w których występują ogniska korozji. Korozja występuje na słupach z powodu uszkodzeń mechanicznych powłoki malarskiej, a na wiązarach najprawdopodobniej z powodu nieodpowiedniego przygotowania podłoża lub zbyt cienkiej powłoki malarskiej. W miejscach korozji konstrukcję należy zabezpieczyć poprzez ponowne malowanie (technologia wykonania wg punktu 3.2). Założono, że korozja ma charakter powierzchniowy, a nie wżerowy i nie jest wymagana wymiana lub wzmocnienie poszczególnych elementów wiązarów (powyższe należy zweryfikować podczas wykonywania prac naprawczych). W razie stwierdzenia korozji wżerowej należy skontaktować się z nadzorem autorskim. Poniżej przedstawiono fotografię skorodowanych elementów:





- na stężeniach prętowych i na nakrętkach napinających występują ogniska korozji. Skorodowane elementy należy je zabezpieczyć lub wymienić na nowe o odpowiednim stopniu zabezpieczenia. Poniżej przedstawiono fotografię stanu istniejącego stężeń:



- część łączników i śrub jest skorodowana, ponieważ wykonane są ze stali zwykłej, a nie kwasoodpornej. Należy je wymienić na łączniki wykonane ze stali kwasoodpornej. Poniżej przedstawiono fotografię skorodowanych łączników:



Ze względu na brud, grubą warstwę kurzu i ograniczony zasięg ogłędzin oszacowano (przyjęto), że powtórne zabezpieczenia powłokami malarskimi wymaga ok. 5% powierzchni konstrukcji stalowej hali. Stwierdzono, że korozja ma charakter powierzchniowy, a nie wżerowy i nie jest wymagana wymiana lub wzmocnienie poszczególnych elementów wiązarów (powyższe należy zweryfikować podczas wykonywania prac naprawczych). W razie stwierdzenia korozji wżerowej należy skontaktować się z nadzorem autorskim.

Przed przystąpieniem do prac należy przewietrzyć halę i opróżnić całkowicie komory kompostowania. Następnie oczyścić całą halę od środka z kłębow kurzu i umyć wodą pod wysokim ciśnieniem; osuszyć i wytypować skorodowane elementy do wymiany i skorodowane miejsca do oczyszczenia i pomalowania.

Ostateczny zakres prac zostanie określony po odbyciu szczegółowej wizji lokalnej wykonawcy i przedstawiciela Inwestora w oczyszczonej hali.

Na podstawie dokumentacji projektowej oszacowano, że łączna powierzchnia pomalowanej konstrukcji stalowej wynosi ok. 3500 m²

Na podstawie wizji lokalnej i ustaleń z użytkownikiem budynku oszacowano (założono na potrzeby kosztorysu), że około 5 % łącznej pomalowanej powierzchni należy oczyścić i ponownie zabezpieczyć antykorozyjnie.

$$\underline{3500 \text{ m}^2 \times 5 \% = 175 \text{ m}^2}$$

3.2. Przygotowanie podłoża i dobór systemu malarskiego

Środowisko występujące w hali kompostowni (wysoka temperatura, bardzo duża wilgotność powietrza, duże ilości amoniaku i kwasów organicznych) wymaga zastosowania systemu malarskiego przeznaczonego dla klasy korozyjności C-5I - przemysłowa (budowle z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem) oraz stosowania stali kwasoodpornej. Do malowania wymagane jest bardzo dobre przygotowanie podłoża oraz zapewnienie odpowiedniego reżimu technologicznego podczas nanoszenia kolejnych powłok malarskich.

Sposób wykonania:

Krok 1 – oczyszczenie podłoża.

W przypadku prac renowacyjnych należy każdorazowo ocenić stan istniejącego systemu malarskiego. Należy usunąć wszystkie złe przylegające, stare powłoki malarskie.

Stopnie przygotowania powierzchni poddawanych częściowej renowacji podaje norma PN-EN ISO 8501-2:2011 „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Stopnie przygotowania wcześniej pokrytych powłokami podłoży stalowych po miejscowym usunięciu tych powłok”

W zależności od stopnia zniszczenia powłoki i dostępności miejsca, podłoże oczyścić metodą strumieniowo – ścierną do stopnia czystości PSa 2½ (całą powierzchnię elementu lub miejscowo). Dopuszcza się miejscowe czyszczenie za pomocą narzędzi ręcznych lub elektronarzędzi do stopnia czystości co najmniej PSt2 wg PN-EN ISO 8501-2:2011

Po oczyszczeniu podłoże umyć wodą z dodatkiem środka Emulsol RN-1. Po myciu Emulsolem płuczemy powierzchnię jeszcze czystą wodą. Środek zawiera inhibitory korozji, dzięki czemu opóźnia powstawanie rdzy nalotowej na powierzchni stali po piaskowaniu.

Krok 2 – Neodur Metalforce

Jeśli zostaną jakieś miejsca niedoczyszczone z korozji to na 24h przed aplikacją gruntu (krok kolejny) należy nałożyć na te miejsca konwerter rdzy Neodur Metalforce. Przekształca on rdzę w stabilną powłokę w czarnym kolorze, zatrzymując jej dalszy rozwój.

Krok 3 – Neopox Special Primer 1225

Dwuskładnikowy, epoksydowy grunt antykorozyjny. Aplikacja w jednej warstwie. Rozcieńczenie do 10% rozpuszczalnikiem Neotex 1021. Przerwa technologiczna po gruncie: 24h

Krok 4 – Neodur Special

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa. Połysk. Aplikacja w dwóch warstwach, w odstępie 24h. Rozcieńczenie 5-10% rozpuszczalnikiem Neotex PU 0413. Kolor RAL 6018

Łączna grubość powłoki na sucho – min. 150 µm

Uwaga: Jeżeli w danym elemencie np. wiazarze ilość nowo malowanych miejsc będzie duża należy rozważyć - ze względów estetycznych - pomalowanie całego elementu farbą nawierzchniową.

4. UWAGI KOŃCOWE

1. W razie wątpliwości skontaktować się z nadzorem autorskim.
2. W związku z ujawnioną korozją elementów konstrukcji nośnej budynku należy dokonać szczegółowych oględzin całej konstrukcji hali pod kątem występowania korozji wżerowej (w szczególności krzyżulców) oraz oględzin połączeń śrubowych pod kątem skorodowania łączników (w szczególności w środku rozpiętości wiazara i na słupie).
3. Podczas czyszczenia konstrukcji stalowej hali należy zabezpieczyć płyty dachowe i ścienne przed uszkodzeniem powłok.
4. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych potwierdzić dobór powłok u producenta.
5. Dopuszcza się zastosowanie innych powłok malarskich spełniających warunki dla klasy środowiska C-5I.
6. Przy doborze innych a niżeli wyspecyfikowane powłok należy wziąć pod uwagę system istniejących zabezpieczeń antykorozyjnych.
7. Podczas odbycia wizji lokalnej stwierdzono dalece posuniętą korozję elementów wyposażenia hali tj. klap dymowych.

4.1. Klapy dymowe

Punkt ten został dodany zgodnie z sugestią Inwestora, aby naprawa powłok malarskich i wymiana klap odbywały się w tym samym terminie.

Szczegółowy zakres prac związanych z wymianą klap dymowych zostanie określony w oddzielnym opracowaniu.

W protokole z okresowego przeglądu systemu instalacji oddymiania sporządzonego dnia 28.06.2019 r przez firmę „Usługi ppoż i BHP Strażpól Grzegorz Gołaszewski” (załącznik nr 3) z Ostrołęki stwierdzono, że:

- klapy dymowe (12 szt.) o wymiarach 1,80 x 2,50 m zamontowane w hali kompostowni nie są przystosowane do pracy w tak silnie korozyjnym środowisku.
- podstawy klap w miejscu uszczelnienia ze skrzydłem, trawersy skrzydeł, mechanizmy otwierające, linki i sprężynki zabezpieczające są skorodowane, a dalsza eksploatacja może doprowadzić do uszkodzenia punktów mocowań siłowników co może skutkować upadkiem elementów klap lub wyrwaniem skrzydeł przez wiatr.

Zalecenie: należy zastosować klapy w wykonaniu specjalnym odpornym na korozję dostosowane do środowiska C-5I - przemysłowa (budowle z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem).

Na poniższych fotografiach przedstawiono skorodowane elementy klap dymowych:





Stacja segregacji odpadów komunalnych miasta Ostrołęki
Zabezpieczenie antykorozyjne hali kompostowni

Identyfikator kosztorysu: OSTROŁĘKA HALA
KOMPOSTOWNI-POWŁOKI ANTYKOROZYJNE

W1 Przedmiar robót

str. 1

Nr	Nazwa	Jednostka miary	Ilość
1	Zabezpieczenie antykorozyjne hali kompostowni-przyjęto ok.5% łącznej pomalowanej powierzchni		
1	KNR 7-12 114-3 Piaskowanie konstrukcji	m2	175,00
2	KNR 7-12 219-2 Mycie konstrukcji po piaskowaniu wodą z dodatkiem środka np.Emulsol RN-1	m2	175,00
3	KNR 7-12 219-2 Szlukanie czyszczonych powierzchni wodą	m2	175,00
4	KNR 7-12 212-3 Nałożenie warstwy konwertera rdzy typu Neodur Metalforce	m2	175,00
5	KNR 7-12 219-2 Nałożenie warstwy antykorozyjnego dwuskładnikowego gruntu epoksydowego np.Neopox Special Primer 1225	m2	175,00
6	KNR 7-12 226-2 Nałożenie dwuskładnikowej poliuretanowej emalii nawierzchniowej typu Neodur Special-dwie warstwy [R=2;M=2;S=2]	m2	175,00
7u	1-1 Wymiana śrub i łączników ze stali zwykłej na stal kwasoodporną	kpl	1,00

----- Koniec wydruku -----

2011-2012

PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : Usunięcie nieszczelności sieci wodociągowej do hali kompostowni na asok przy ul. turskiego 4
ADRES INWESTYCJI : Ostrołęka, ul. Turskiego 4
DATA OPRACOWANIA : 09.11.2018

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	J.m.	Poszcz.	Razem
1	KNR 2-31 0801-01 0801-02	Ręczne rozebranie podbudowy betonowej o grubości 17 cm 9,50*1,50	m ²		
			m ²	14,250	
				RAZEM	14,250
2	KNR 2-31 0801-01	Ręczne rozebranie podbudowy betonowej o grubości 12 cm 9,50*1,50	m ²		
			m ²	14,250	
				RAZEM	14,250
3	KNR 2-31 0804-01	Ręczne rozebranie warstwy mrozoodpornej o grubości 10 cm 2,50*9,50*2	m ²		
			m ²	47,500	
				RAZEM	47,500
4	KNR 4-01 0108-09 0108-10	Wywiezienie gruzu spryzmowanego samochodami skrzyniowymi na odleg- łość 5 km 14,25*0,39	m ³		
			m ³	5,558	
				RAZEM	5,558
5	KNR 2-01 0301-02	Ręczne roboty ziemne z transportem urobku samochodami samowyładow- czymi na odległość do 1 km (kat. gruntu III) (9,50*1,0*2,50)*0,50	m ³		
			m ³	11,875	
				RAZEM	11,875
6	KNR 2-01 0201-02	Roboty ziemne wykonywane koparkami przedsiębiernymi o poj. łyżki 0,15 m ³ w gruncie kat. III z transportem urobku samochodami samowyładow- czymi na odległość do 1 km (9,50*1,0*2,50)*50%	m ³		
			m ³	11,875	
				RAZEM	11,875
7	KNR 2-01 0322-02	Pełne umocnienie pionowych ścian wykopów liniowych o gł. do 3,0 m wy- praskami w gruntach suchych kat. III-IV wraz z rozbiórką (szer. do 1 m) 2,50*9,50*2	m ²		
			m ²	47,500	
				RAZEM	47,500
8	KNR 4-05 0124-07	Demontaż rurociągu z polietylenu o śr. 63 mm 9,50	szt.		
			szt.	9,500	
				RAZEM	9,500
9	KNR-W 2- 18 0511-02	Podsypka po rurociągu gr. 15 cm 0,15*9,50*0,80	m ³		
			m ³	0,855	
				RAZEM	0,855
10	KNR-W 2- 18 0109-01	Sieci wodociągowe - montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr. zewnętrznej 63 mm PE100 SDR 17 9,50	m		
			m	9,500	
				RAZEM	9,500
11	KNR 2-19 0219-01	Oznakowanie trasy wodociągu ułożonego w ziemi taśmą z tworzywa sztucznego 9,50	m		
			m	9,500	
				RAZEM	9,500
12	KNR-W 2- 18 0511-04	Obsypka z materiałów sypkich gr. 25 cm 0,25*9,50*0,60	m ³		
			m ³	1,425	
				RAZEM	1,425
13	KNR-W 2- 18 0112-01	Montaż przejścia szczelnego przez ścianę 1,00	szt.		
			szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
14	KNR-W 2- 18 0706-01	Próba wodna szczelności kanałów rurowych o śr. nominalnej do 150 mm 1,00	odc. -1 prób. odc. -1 prób.		
				1,000	
				RAZEM	1,000
16	KNR 2-01 0230-01	Zасыpywanie wykopów spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odleg- łość do 10 m w gruncie kat. I-III 1,00	m ³		
			m ³	1,000	
				RAZEM	1,000
16	KNR 2-31 0111-03	Podbudowa z gruntu stabilizowanego cementem - grubość podbudowy po zagęszczeniu 15 cm 14,25	m ²		
			m ²	14,250	
				RAZEM	14,250
17	KNR 9-11 0501-01	Hydroizolacja gruntu geomembranami za pomocą klejenia 14,25	m ²		
			m ²	14,250	
				RAZEM	14,250

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
18	KNR-W 2-18 0614-01	Zabezpieczenie rurociągów przed zamarzaniem - izolacja żużlem 0,10*9,50*1,0	m³		
			m³	0,950	
19	KNR 2-31 0108-01	Podbudowa betonowa z dylatacją - grubość warstwy po zagęszczeniu 12 cm 14,25	m²	RAZEM	0,950
			m²	14,250	
20	KNR 9-11 0101-04	Wzmocnienie podłoża gruntowego geowłókninami na gruntach o niskiej nośności sposobem ręcznym 14,25	m²	RAZEM	14,250
			m²	14,250	
21	KNR 2-31 0308-01 0308-02	Nawierzchnia betonowa - warstwa dolna o grubości 17 cm 14,25	m²	RAZEM	14,250
			m²	14,250	
				RAZEM	14,250

.....
nazwa i adres Wykonawcy

O F E R T A

Ostrołęckie TBS Sp. z o.o.

07-410 Ostrołęka
ul. B. Joselewicza I

Odpowiadając na zaproszenie do złożenia oferty cenowej na wykonanie prac remontowych Hali Technologicznej Sortowni i Kompostowni w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Ostrołęce przy ul. Komunalnej 4 w Ostrołęce oferujemy wykonanie prac w kwocie ryczałtowej:

Zadanie I – zabezpieczenie płyt dachowych i innych elementów dachowych hali kompostowni odpadów przed postępującą korozją.

Kwota netto zł, podatek VAT %
Kwota brutto zł, słownie zł

W tym

Zabezpieczenie konstrukcji stalowej - zł/m²

Zadanie II – naprawa klap oddymiających w hali technologicznej sortowni i kompostowni

Kwota netto zł, podatek VAT %
Kwota brutto zł, słownie zł

W tym :

Przegląd 1 szt klapy oddymiającej - zł/szt.

Wymiana mechanizmu otwierającego - zł/szt.

Zadanie III – naprawa sieci wodociągowej hala kompostowni – usunięcie nieszczelności sieci wodociągowej od zasuw do hydrantu przeciwpożarowego.

Kwota netto zł, podatek VAT %
Kwota brutto zł, słownie zł

3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych z niniejszą ofertą na czas wskazany w zaproszeniu ofertowym.

4. Oświadczamy, że wzięliśmy udział w wizji lokalnej

5. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zaproszeniem ofertowym i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy niezbędne informacje do właściwego przygotowania oferty.

6. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z projektem umowy stanowiącym załącznik do ogłoszenia o zamówieniu, akceptujemy bez zastrzeżeń istotne dla zamawiającego postanowienia wprowadzone do umowy i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

7. Udzielamy gwarancji na wykonane prace na okres miesięcy licząc od dnia odbioru przedmiotu umowy.

8. Termin realizacji:

- rozpoczęcia robót 2020 r.;
- zakończenia robót 2020 r.

8. Integralną część niniejszej oferty stanowią:

- paraflowana treść warunków umowy o wykonanie zamówienia
- aktualny odpis z właściwego rejestru lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej potwierdzający dopuszczenie do obrotu prawnego w zakresie objętym zamówieniem

Miejscowość i data

PODPISY WYKONAWCY:



OGÓLNE WARUNKI UMOWY

W dniu 2020 roku w Ostrołęce pomiędzy:

Miastem Ostrołęka, Plac gen. J. Bema 1, 07-400 Ostrołęka w imieniu i na rzecz, którego działa Ostrołęckie TBS Sp. z o. o., 07-410 Ostrołęka, ul. B. Joselewicza 1, które reprezentuje:

Grzegorz Głazewski – Prezes Zarządu Ostrołęckiego TBS Sp. z o.o.

Zwanym w treści „Zamawiającym”

a Firmą , reprezentowaną przez:

-,

zwaną w treści „Wykonawcą”,

na podstawie dokonanego przez Zamawiającego wyboru Wykonawcy została zawarta umowa następującej treści:

§ 1

Zamawiający zleca a Wykonawca przyjmuje do wykonania prace remontowe w Hali Technologicznej Kompostowni w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Ostrołęce przy ul. Komunalnej 6 w Ostrołęce obejmujące niżej wymienione zadania

1. Zakres przedmiotu umowy:

Zadanie I – zabezpieczenie płyt dachowych i innych elementów konstrukcyjnych hali kompostowni przed postępującą korozją.

Zadanie II – przegląd i naprawa klap oddymiających w hali technologicznej kompostowni.

Zadanie III – naprawa fragmentu sieci wodociągowej – usunięcie nieszczelności sieci wodociągowej od zasuwy do hydrantu przeciwpożarowego.

2. Zakres i ilość robót przedmiotu umowy określa „Opis przedmiotu zamówienia” wraz z dokumentacją projektową stanowiący Załącznik nr 1 do ogłoszenia o zamówieniu oraz oferta Wykonawcy, które stanowią integralną część niniejszej umowy.
3. Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot umowy zgodnie z Polskimi Normami, warunkami wykonania robót oraz zasadami wiedzy technicznej, przy przestrzeganiu wymagań określonych w art. 10 Ustawy Prawo Budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1186 z późniejszymi zmianami).

§ 2

1. Do wykonywanych robót Wykonawca może nieodpłatnie korzystać z energii elektrycznej i wody z instalacji znajdujących się w budynku w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

§ 3

1. Ustala się terminy realizacji przedmiotu umowy:

Termin rozpoczęcia robót: 17.08.2020r.

Termin zakończenia prac określonych w umowie: 7.09.2020r.

§ 4

Obowiązki Wykonawcy dotyczące wykonania pełnego zakresu przedmiotu zamówienia:

1. Wykonawca jest zobowiązany do posiadania ważnej polisy odpowiedzialności cywilnej na kwotę nie mniejszą niż 100 000,00 złotych na czas realizacji przedmiotu Umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się powiadomić Zamawiającego z co najmniej 3 dniowym wyprzedzeniem o terminie planowanego rozpoczęcia robót na obiekcie.
3. Wykonawca może rozpocząć roboty na obiekcie po przekazaniu terenu budowy przez Zamawiającego w miejscu wykonywania robót na podstawie spisanego przed przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy protokołu przekazania placu budowy.
4. Z uwagi na fakt, iż roboty wykonywane są na obszarze funkcjonującego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych, Wykonawca zobowiązany jest do wykonania i uzgodnienia harmonogramu prac z przedstawicielem Zamawiającego – Dyrektorem Zakładu Jackiem Merks, lub z osobą przez niego wskazaną. Harmonogram prac Wykonawca przedstawi Zamawiającemu minimum 3 dni przed rozpoczęciem prac. Uzgodniony harmonogram przedstawiciel Zamawiającego potwierdza datą i godziną oraz czytelnym podpisem.
5. Zamawiający nie dopuszcza wykonywania jakichkolwiek prac poza uzgodnionym harmonogramem. Wykonywanie jakichkolwiek prac poza uzgodnionym harmonogramem będzie podstawą do natychmiastowego rozwiązania Umowy z winy Wykonawcy.
6. Podczas wykonywania robót Wykonawca zobowiązuje się do zachowania szczególnych środków ostrożności, by nie dopuścić do powstania szkód. W przypadku spowodowania szkód, Wykonawca zobowiązany jest do ich naprawienia na własny koszt.
7. W trakcie realizacji robót Wykonawca będzie utrzymywał teren w stanie umożliwiającym komunikację, zapewni niezbędne przejścia oraz ład i porządek na budowie.
8. Wykonawca zobowiązuje się wykonać zabezpieczenie budowy zgodnie z przepisami BHP.
9. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za teren budowy z chwilą jego przejęcia.
10. Po zakończeniu robót, Wykonawca zobowiązany jest uporządkować teren budowy (przywrócić do stanu pierwotnego) i przekazać go Zamawiającemu w terminie do dnia odbioru robót.
11. Zamawiający wskaże miejsce na potrzeby zaplecza technicznego dla Wykonawcy.
12. Odpady powstałe po użyciu farb, lakierów itp. Wykonawca zutylizuje we własnym zakresie zgodnie z obowiązującymi przepisami.

§ 5

Zamawiający ustala inspektora nadzoru w osobie – Robert Perzanowski uprawnienia budowlane nr. 81/91/Os

Nadzór ze strony Wykonawcy prowadzić będzie:

§ 6

Warunki płatności:

1. Za wykonanie przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie w formie umownej ceny ryczałtowej w kwocie: zł
Słownie:
2. Fakturę VAT Wykonawca wystawi po podpisaniu przez Zamawiającego końcowego protokołu odbioru robót, potwierdzającego bezusterkowe wykonanie robót.
3. W razie stwierdzenia w trakcie czynności odbioru usterek i wad nie nadających się do usunięcia jednakże umożliwiających użytkowanie przedmiotu umowy zgodnie z jego przeznaczeniem. Zamawiający może obniżyć wynagrodzenie Wykonawcy odpowiednio do utraconej wartości użytkowej, estetycznej i technicznej. Istnienie wad i usterek stwierdza się protokolarnie.
4. Strony ustalają, że odbiór końcowy przedmiotu umowy nastąpi w okresie 7 dni od daty zgłoszenia przez wykonawcę gotowości odbioru robót.
5. Do dnia odbioru końcowego Wykonawca przedłoży atesty i certyfikaty na materiały zastosowane podczas prac remontowych

6. Za wykonanie robót fakturę należy wystawić na: **Miasto Ostrołęka, Plac gen. J. Bema 1, 07-400 Ostrołęka NIP 7580007435**
7. Termin płatności faktur: 21 dni od dnia wystawienia faktury.

§ 7

Zabezpieczenie należytego wykonania umowy:

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu na wykonane roboty gwarancji i rękojmi: na okres 48 miesięcy, licząc od dnia końcowego odbioru robót.
2. Wykonawca wniesie zabezpieczenie w wysokości 5% wynagrodzenia brutto, o którym mowa w par. 6 ust. 1 niniejszej umowy najpóźniej do dnia podpisania Umowy.
3. W przypadku gdy Wykonawca nie wniesie zabezpieczenia w innej formie, Zamawiający potrąci powyższe zabezpieczenie z wynagrodzenia Wykonawcy.
4. Zabezpieczenie z tytułu gwarancji i rękojmi wniesione w pieniądzu Zamawiający będzie przechowywał na oprocentowanym rachunku bankowym i zostanie ono zwrócone Wykonawcy wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym będzie ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizję bankową za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy.
5. Kwota zabezpieczenia zostanie zwrócona w terminie 14 dni, na wniosek Wykonawcy po okresie 48 miesięcy

§ 8

1. Wykonawca jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli wykonany przedmiot umowy ma wady zmniejszające jego wartość lub użyteczność ze względu na cel określony w umowie.
2. W razie stwierdzenia w okresie gwarancji i rękojmi wad:
 - nadających się do usunięcia, Wykonawca niezwłocznie przystąpi do ich bezpłatnego usunięcia,
 - nie nadających się do usunięcia jednakże umożliwiających użytkowanie przedmiotu umowy zgodnie z jego przeznaczeniem Zamawiający może żądać zwrotu części wynagrodzenia od Wykonawcy odpowiednio do utraconej wartości użytkowej, estetycznej i technicznej.
3. Istnienie wad i usterek stwierdza się protokolarnie.
4. O dacie i miejscu oględzin mających na celu ich stwierdzenie należy zawiadomić Wykonawcę na piśmie 7 dni przed dokonaniem oględzin, chyba że strony umówią się inaczej. Zamawiający wyznacza termin na usunięcie wad, uwzględniając możliwości techniczno – organizacyjne Wykonawcy.
5. W przypadku, gdy Wykonawca nie usunie wad i usterek w wyznaczonym terminie, Zamawiający ma prawo zlecić ich wykonanie osobie trzeciej na koszt Wykonawcy.

§ 9

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku nie przystąpienia do wykonania zamówienia przez Wykonawcę lub odstąpienia od umowy w trakcie wykonywania przedmiotu umowy - 20 % wynagrodzenia umownego brutto,
 - b) za zwłokę w wykonaniu przedmiotu umowy, gdzie określony w umowie dzień zakończenia przedmiotu umowy jest ostatecznym terminem przekazania przedmiotu umowy zamawiającemu na podstawie protokołu odbioru robót budowlanych - w wysokości 0,5 % wynagrodzenia umownego brutto za każdy dzień zwłoki,
 - c) za zwłokę w wykonaniu usunięcia wad stwierdzonych w okresie gwarancji - w wysokości 0,5 % wynagrodzenia umownego brutto przedmiotu umowy liczonych od dnia wyznaczonego przez zamawiającego na usunięcie wad,
 - d) za odstąpienie przez Zamawiającego od umowy w trakcie jej realizacji z przyczyn zależnych od Wykonawcy 20 % wynagrodzenia umownego brutto.
2. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie ewentualnych kar umownych z przysługującego mu wynagrodzenia.

3. Strony zastrzegają sobie prawo do odszkodowania uzupełniającego, przenoszącego wysokość kar umownych do wysokości rzeczywiście poniesionej szkody
4. Łączna wartość kar umownych nie może przekroczyć 30% wynagrodzenia całkowitego brutto.

§ 10

Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy jeżeli:

- a) zostanie ogłoszona upadłość lub rozwiązanie firmy Wykonawcy,
- b) Wykonawca bez uzasadnionego powodu nie przystąpił do realizacji lub wstrzymał roboty i nie podjął ich w ciągu 14 dni od chwili otrzymania od Zamawiającego decyzji o wznowieniu robót,
- c) Wykonawca zaniechał realizacji umowy tj. w sposób nieprzerwany nie realizuje jej przez 21 dni,
- d) Wykonawca nie realizuje przedmiotu umowy zgodnie z technologią i wymogami określonymi w specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
- e) Wykonawca w sposób rażący narusza postanowienia umowy, powodując tym straty Zamawiającego lub utratę zasadniczych korzyści jakie może osiągnąć Zamawiający w wyniku jej realizacji
- f) Wykonawca realizuje przedmiot umowy w sposób wadliwy i po upływie wyznaczonego terminu nie zmieni sposobu wykonania i nie usunie wad.
- g) Wykonawca realizuje roboty niezgodnie z zatwierdzonym harmonogramem robót.

§ 11

W przypadku odstąpienia od umowy, Wykonawcę i Zamawiającego obciążają następujące obowiązki szczegółowe:

1. W terminie 7 dni od daty odstąpienia od umowy Wykonawca przy udziale Zamawiającego sporządzi szczegółowy protokół inwentaryzacji robót w toku wg stanu na dzień odstąpienia.
2. Wykonawca zabezpieczy przerwane roboty w zakresie obustronnie uzgodnionym, na koszt tej firmy, z powodu której odstąpiono.

§ 12

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

§ 13

W sprawach nieuregulowanych w umowie mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 14

Właściwym do rozstrzygania sporów na tle realizacji niniejszej umowy jest Sąd Gospodarczy w Ostrołęce.

§ 15

Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze stron.

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

12

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zadanie I – zabezpieczenie płyt dachowych i innych elementów konstrukcyjnych hali kompostowni przed postępującą korozją.

Prace wykonywane będą w atmosferze gazów złowonnych, przy podwyższonej temperaturze (kompostownia wypełniona w 50% materiałem, trwający proces technologiczny). Do wykonania prac niezbędna jest zwyżka. Szczegółowy opis zadania znajduje się w załączonym Projekcie Wykonawczym. Do wyceny należy przyjąć wielkości z przedmiaru. W przypadku ujawnienia podczas realizacji zlecenia dodatkowych ognisk korozji Zamawiający dopuszcza zwiększenie zamówienia o maksymalnie 10%

Zadanie należy wykonać w oparciu o **Projekt Zabezpieczenia Płyt Dachowych i Innych Elementów Dachowych Hali Kompostowni Odpadów** przed postępującą korozją, który stanowi integralną część zamówienia.

Zadanie II – przegląd i naprawa klap oddymiających w hali technologicznej kompostowni. Na hali Kompostowni znajduje się 16 klap oddymiających mrc – PROLIGHT NG-A 180/250 ze sterowaniem pneumatycznym (elektryczne 24V) ze skrzynkami alarmowymi, z których 12 sztuk wymaga naprawy. W ramach Zadania należy wymienić 12 sztuk mechanizmów otwierających wraz z elementami mocującymi (bez siłownika), linki i sprężynki zabezpieczające. Dodatkowo należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie podstawy klap w miejscu uszczelnienia ze skrzydłem, trawersy skrzydeł.

Zadanie III – naprawa fragmentu sieci wodociągowej – usunięcie nieszczelności sieci wodociągowej od zasuwy do hydrantu przeciwpożarowego.

